

Garant**Pinn-fräsar HSS-Co8, obelagd, Ø e8 DC: 26mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191200 26 |
| GTIN | 4045197100931 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

Excentrisk avbackning.**OBS!:**

Som spårfräs (tolerans e8) **eller som pinnfräs.**

50 % bättre bearbetningskapacitet jämfört med 2-skäriga fräsar.

Större spånutrymmen än flerskäriga pinnfräsar (en fördel i mjuka material). För fräsning av kilspår.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø D _c | 26 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,044 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skaftdiameter D _s | 25 mm |
| totallängd L | 121 mm |
| Skärlängd L _c | 45 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |

| | |
|--------------|-----------|
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |