

HOLEX**Pinn-fräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 2,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191260 2,5 |
| GTIN | 4045197101235 |
| Artikelklass | 12W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

Excentrisk avbackning.

Prisförmånligt alternativ.

OBS!:

Som spårfräs (tolerans e8) **eller som pinnfräs.**

50 % bättre bearbetningskapacitet jämfört med 2-skäriga fräsar.

Större spånutrymmen än flerskäriga pinnfräsar (en fördel i mjuka material). För fräsning av kilspår.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 3 |
| Skär-Ø D _c | 2,5 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,003 mm |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 52 mm |
| Skärlängd L _c | 8 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |

| | |
|--------------|-----------|
| Hörfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 78 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 46 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 92 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |