

**Garant****Pinn-fräsar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191250 6,5
GTIN	4045197101068
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

**Excentrisk avbackning.**

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

**OBS!:**

**Som spårfräs** (tolerans e8) **eller som pinnfräs.**

**50 % bättre bearbetningskapacitet** jämfört med 2-skäriga fräsar.

**Större spånutrymmen** än flerskäriga pinnfräsar (en fördel i mjuka material). För fräsning av kilspår.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	66 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad

Hörfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		