

Garant**HM-skrubbpinnfräs kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 205482 6 |
| GTIN | 4045197551641 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Med spiallettrad profil.**

Yttermått liknande DIN 6527.

För höga matningshastigheter, mycket hög spånavskiljningskapacitet.

OBS!:**EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt nr 205548.****Teknisk beskrivning**

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skär-Ø D_c | 6 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 18 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,3 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 5,5 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 54 mm |
| Skärlängd L_c | 8 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | d11 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fräsprofil | HR |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |

| | |
|--------------|----------------|
| Uni | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | mindre lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |