

Garant**HM-skrubbfrens, obelagd, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205330 10
GTIN	4045197644008
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Dimensioner liknande DIN 6527.****Runt tandade skär.****Speciell slipning för bearbetning av järnfria metaller.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,55 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	270 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		