

Garant**HM-skrubbpinnfräs kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205482 9
GTIN	4045197551672
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med specialettrad profil.**

Yttermått liknande DIN 6527.

För höga matningshastigheter, mycket hög spånavskiljningskapacitet.

OBS!:**EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt nr 205548.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	9 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	66 mm
Skärlängd L_c	13 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig