

Garant**HM-skrubbpinnfräs kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205482 16
GTIN	4045197551719
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med spiallettrad profil.**

Yttermått liknande DIN 6527.

För höga matningshastigheter, mycket hög spånavskiljningskapacitet.

OBS!:**EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt nr 205548.****Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D_c	16 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Friställningsdiameter D_1	15 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	34 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	82 mm
Skärlängd L_c	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig