

**Garant****HM-fräs HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203009 12
GTIN	4045197588654
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Speciellt för bearbetning av **rostfritt stål i högkapacitetsområdet, t.ex. Duplexstål.**

Skäreggsfas: strl 4 = 0,07 mm; strl 5–8 = 0,12 mm; strl 10–18 = 0,2 mm; ≥ strl 20 = 0,3 mm

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,6 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	35 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,2 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	38 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		