

**Garant****HM-fullradiefräs MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 207460 10     |
| GTIN         | 4045197128805 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Radiepinnfräs** med korrigerad skärform, ingen profilmörvringning. Med dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207492.**

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Tandantal Z  | 4        |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 10 mm    |
| Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,071 mm |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,058 mm |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>   | 10 mm    |
| totallängd L   | 100 mm   |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 14 mm    |
| Spiralvinkel   | 45 grad  |
| radie R  | 5 mm     |
| Beläggning   | TiAlN    |
| Skärmaterial   | VHM      |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Norm                                  | DIN 6527                       |
| Typ                                   | N                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning         |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | MTC                            |
| Färgring                              | Utan                           |
| Produktslag                           | Fullradie- och pinnfräs        |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 225 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 210 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 145 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 140 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 350 m/min | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | mindre lämplig |           |         |
| Luft                          | mindre lämplig |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

