

**Garant****HM-fullradiefräs, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207443 10
GTIN	4045197591173
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**. För **högeffektiv bearbetning av aluminiummaterial**. 4 ändskär ända in till centrum. Därför användbar som äkta **4-skärfräs** för alla skärdjup.

Tolerans: Radiekontur = **± 0,005 mm**.

**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,4 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	60 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,08 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	5 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	W
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt

mindre lämplig

Luft

lämplig

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB