

**Garant****HM-fräs med invändig kylning HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203016 12
GTIN	4045197551108
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **invändig kylmedelstillförsel** för säker spånavgång.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202999.**

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	36 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	4
Friställningsdiameter $D_1$	11,6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	S
Uni	mindre lämplig		

vått maximal

lämplig

Luft

lämplig