

Garant**HM-fräs HPC, TiAlN, Ø DC: 12Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	203009 12M
GTIN	4045197657220
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Speciellt för bearbetning av **rostfritt stål i högkapacitetsområdet, t.ex. Duplexstål.**

Skäregefas: strl 4 = 0,07 mm; strl 5–8 = 0,12 mm; strl 10–18 = 0,2 mm; ≥ strl 20 = 0,3 mm

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	45 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,065 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	93 mm
Skärlängd L_c	36 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	38 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		