

**Garant****HM-fullradiefräs MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207460 16
GTIN	4045197128836
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Radiepinfräs** med korrigerad skärform, ingen profilmörvringning. Med dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207492.**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,117 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,095 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	150 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
GG(G)	lämplig	350 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

