

**Garant****HM-fullradiefräs, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207443 20
GTIN	4045197591203
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**. För **högeffektiv bearbetning av aluminiummaterial**. 4 ändskär ända in till centrum. Därför användbar som äkta **4-skärfräs** för alla skärdjup.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	92 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	19 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
totallängd L	150 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	40 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	10 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	W
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB