

Garant**HM-fräs med invändig kylning HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203016 5
GTIN	4045197551061
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **invändig kylmedelstillförsel** för säker spånavgång.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202999.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	19 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skär-Ø D_c	5 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Friställningsdiameter D_1	4,8 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	13 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	S
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
Luft	lämplig