

**HM-fräs med invändig kylning HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203017 10
GTIN	4045197591548
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:****Speciell TiSi-beläggning.**

Med **invändig kylvätsketillförsel** för säker spånavgång.

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljarprodukter är nr 203013, 203015, 203021, 203027.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,045 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	f8
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiSi
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

Luft

lämplig