

**Garant****HM-fräs HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203009 8
GTIN	4045197588630
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Speciellt för bearbetning av **rostfritt stål i högkapacitetsområdet, t.ex. Duplexstål.**

Skäreggsfas: strl 4 = 0,07 mm; strl 5–8 = 0,12 mm; strl 10–18 = 0,2 mm; ≥ strl 20 = 0,3 mm

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,7 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,12 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	63 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	38 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		