

Garant**Hårdmetallfräsar med spåndelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203019 6
GTIN	4045197609731
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av rostfria stål.
Förstärkt kärna.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ för TPC-bearbetningen.

NY GENERATION TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203103

Teknisk beskrivning

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	25 mm
Friställningsdiameter D_1	5,8 mm
Hörnfاسبredd vid 45°	0,12 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skär-Ø D_c	6 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	62 mm

Skärlängd L_c	18 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- \emptyset	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Luft

lämplig