

**Pinn-fräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 191260 7      |
| GTIN         | 4045197101327 |
| Artikelklass | 12W           |

**Beskrivning****Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

**Excentrisk avbackning.**

Prisförmånligt alternativ.

**OBS!:**

**Som spårfräs** (tolerans e8) **eller som pinnfräs.**

**50 % bättre bearbetningskapacitet** jämfört med 2-skäriga fräsar.

**Större spånutrymmen** än flerskäriga pinnfräsar (en fördel i mjuka material). För fräsning av kilspår.

**Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 7 mm                           |
| Tandantal Z  | 3                              |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,013 mm                       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>   | 10 mm                          |
| totallängd L   | 66 mm                          |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 16 mm                          |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft  | DIN 1835 B med h6              |
| Tolerans nom.-Ø  | e8                             |
| Spiralvinkel   | 30 grad                        |

|              |           |
|--------------|-----------|
| Hörfasvinkel | 90 grad   |
| Beläggning   | TiAlN     |
| Skärmaterial | HSS Co 8  |
| Norm         | DIN 844 B |
| Typ          | N         |
| Invändig     | nej       |
| Färgring     | Utan      |
| Produktslag  | Hörnfräs  |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 78 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 55 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 17 m/min       | M       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 46 m/min       | K       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 92 m/min       | N       |
| Uni                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |
| torrt                        | mindre lämplig |                |         |