

Garant**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203019 10
GTIN	4045197609755
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av rostfria stål.
Förstärkt kärna.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ för TPC-bearbetningen.

NY GENERATION TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203103

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	5
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	35 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	80 mm

Skärlängd L_c	30 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- \emptyset	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Luft

lämplig