

Garant**HM-fräs med invändig kylning HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203016 10
GTIN	4045197551092
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **invändig kylmedelstillförsel** för säker spånavgång.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202999.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	30 mm
Matning f _z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,045 mm
Friställningsdiameter D ₁	9,7 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L _c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	S
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
Luft	lämplig