

**Minifräs HSS-Co8, obelagd, Ø e8 DC: 3,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 191360 3,5    |
| GTIN         | 4045197102034 |
| Artikelklass | 12W           |

**Beskrivning****Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

**Excentrisk avbackning.** Skaft motsvarande DIN 1835 B med skafttolerans h6. Universell skärgeometri. Kan användas som **spårfräs och pinnfräs** i Weldonhållare och hylschuckar. **God skärförmåga**, mycket prisvärd. För fräsning av kilspår.

**OBS!:**

Spara in på kostnaderna för omslipning: Det är billigare att använda minifräsar till förslitningsgränsen och sedan kasta dem än att slipa om dem.

**Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                       |
| Skär-Ø $D_c$   | 3,5 mm                         |
| Tandantal Z  | 3                              |
| Skaftdiameter $D_s$  | 6 mm                           |
| totallängd L   | 37 mm                          |
| Skärlängd $L_c$  | 6 mm                           |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft  | HB med h6                      |
| Tolerans nom.-Ø  | e8                             |
| Spiralvinkel   | 30 grad                        |

|               |               |
|---------------|---------------|
| Hörnfasvinkel | 90 grad       |
| Beläggning    | obelagd       |
| Skärmaterial  | HSS Co 8      |
| Norm          | Verkstadsnorm |
| Typ           | N             |
| Invändig      | nej           |
| Färgring      | Utan          |
| Produktslag   | Hörnfräs      |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 83 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 55 m/min       | N       |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |