

**HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205492 4
GTIN	4045197543950
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Yttermått liknande DIN 6527.

För höga matningshastigheter, mycket hög spånavskiljningskapacitet.

Utan dynamisk stigning.

Storlek **16M MID-fräs: Dimensioner enligt fabriksstandard.**

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt nr 205706.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	270 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	190 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	55 m/min	M
GG(G)	lämplig	85 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

