

**Garant****Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203019 16
GTIN	4045197609779
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av rostfria stål.  
Förstärkt kärna.

**OBS!:**

$h_{max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e_{max}} = 0,08 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**NY GENERATION TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203103**

**Teknisk beskrivning**

Hörfasbredd vid 45°	0,32 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15,8 mm
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Tandantal Z	5
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	55 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	108 mm

Skärlängd $L_c$	48 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Luft

lämplig