

**Garant****HM-fasfräs 120°, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208081 10
GTIN	4062406544973
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Tolerans:** Spetsvinkel  $\pm 1^\circ$ .**Användningsdata:**

- Spårfräsning
- försänkning
- Fasning
- Kan även användas som NC-centrerborr.

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fasfräsning	60 grad
Tandantal Z	2
Skärlängd $L_c$	22 mm
Hörnfasvinkel	60 grad
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
totallängd L	72 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Spetsvinkel konisk försänkare	120 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Fasningsfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

