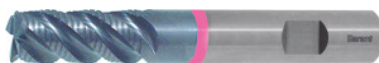


Garant**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205711 10
GTIN	4045197541925
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**.

Med **halv skrubprofil** och 45°-spiral för superlegeringar.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

f_z för $a_{p \max} = 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	73 mm
Skärlängd L_c	20 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

