

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1:  
10/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206373 10/0,5
GTIN	4062406565428
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

Innovativt substrat speciellt för spånavskiljning av **nickelbaserade legeringar**. Nyutvecklad beläggning.

**Användningsdata:**

För fräsning av **nickelbaserade ledgeringar med hög varmhårdhet**.  
För finbearbetningar.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	0,5 mm
totallängd L	83 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	41 mm
Spiralvinkel	50 grad
Skärlängd L <sub>c</sub>	31 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i Inconel®	0,04 mm

Serie	Master Ni-based
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Inconel	lämplig	50 m/min	S
vått maximal	lämplig		