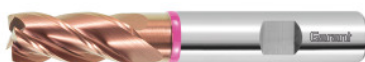


**Garant****GARANT Master nickelbaserade HM pinnfräsar HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 203048 6      |
| GTIN         | 4062406565718 |
| Artikelklass | 11Z           |

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

Innovativt substrat speciellt för spånavsiljning av **nickelbaserade legeringar**. Nyutvecklad beläggning.

**Användningsdata:**

För fräsning av **nickelbaserade ledgeringar med hög varmhårdhet**.

**OBS!:**

**Efterföljande produkt för nr 203028.**

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø                           | f8                             |
| Hörnavrundning $r_v$                      | 0,2 mm                         |
| Spiralvinkel                              | 35 grad                        |
| Matningsriktning                          | horisontell, sned och vertikal |
| Friställningsdiameter $D_1$               | 5,8 mm                         |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning | 19 mm                          |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i Inconel® | 0,05 mm                        |
| Tandantal Z                               | 4                              |
| Skär-Ø $D_c$                              | 6 mm                           |
| Skärlängd $L_c$                           | 13 mm                          |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 6 mm                           |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| totallängd L                          | 57 mm              |
| Skaft                                 | DIN 6535 HB med h6 |
| Serie                                 | Master Ni-based    |
| Beläggning                            | TiAlN              |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Norm                                  | DIN 6527           |
| Typ                                   | N                  |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden       |
| Skärindelning                         | Oregelbunden       |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,08×D             |
| Invändig                              | nej                |
| Bearbetningsstrategi                  | TPC                |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                |
| Färgring                              | skär               |
| Produktslag                           | Hörnfräs           |

## Användardata

|              | Lämplighet | $V_c$    | ISO-kod |
|--------------|------------|----------|---------|
| Inconel      | lämplig    | 40 m/min | S       |
| vått maximal | lämplig    |          |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|