

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, obelagd, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203207 4
GTIN	4062406565848
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**Teknisk beskrivning**

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skär-Ø $D_c$	4 mm
Matningsriktning	horisontell
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Friställningsdiameter $D_1$	3,8 mm
Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	5
totallängd L	65 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skärlängd $L_c$	16 mm
Hörnfavinkel	90 grad

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	23 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skafslipning Typ HB

129100 HB