

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, obelagd, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203207 6
GTIN	4062406565855
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasvinkel	90 grad
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tandantal Z	5
Skärlängd L <sub>c</sub>	18 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	38 grad
totallängd L	65 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,8 mm

Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skafslipning Typ HB

129100 HB