

Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203208 10
GTIN	4062406565930
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Spiralvinkel	38 grad
Tolerans nom.-Ø	h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	48 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnfasvinkel	90 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	40 mm
totallängd L	90 mm

Matningsriktning	horisontell
Tandantal Z	5
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	140 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB