

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203209 12
GTIN	4062406565992
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	119 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	68 mm
Hörnfavinkel	90 grad
Spiralvinkel	38 grad
Skärlängd L <sub>c</sub>	60 mm
Matningsriktning	horisontell

Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05xD vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N

Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB