

**HOLEX Pro INOX M HM-fräsar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202991 4
GTIN	4062406568962
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga användningstider** för sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **hög skärhastigheter**.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skär-Ø $D_c$	4 mm
totallängd L	54 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	38 grad
Skärlängd $L_c$	8 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig