

**HOLEX Pro INOX M HM-fräsar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202991 12
GTIN	4062406569013
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga användningstider** för sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **höga skärhastigheter**.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd $L_c$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
total längd L	73 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Spiralvinkel	38 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnfasvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig