

**HOLEX Pro INOX M HM-fräsar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202996 10
GTIN	4062406569174
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga användningstider** för sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **höga skärhastigheter**.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasvinkel	45 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Skärlängd $L_c$	30 mm
Spiralvinkel	38 grad
totallängd L	80 mm

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	38 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,08×D
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig