

**HOLEX Pro INOX M HM-fräsar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202994 12
GTIN	4062406569129
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga användningstider** för sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **höga skärhastigheter**.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	83 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	36 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11,6 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm

Spiralvinkel	38 grad
Skärlängd $L_c$	26 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig