

Garant
HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Beställningsdata

Ordernummer	205711 12
GTIN	4045197541932
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**.

Med **halv skrubprofil** och 45°-spiral för superlegeringar.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

f_z för $a_{p\ max} = 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Matning f_z för spårfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,035 mm
Friställningsdiameter D_1	11,5 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	84 mm
Skärlängd L_c	24 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

