



Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Beställningsdata

Ordernummer	203087 12
GTIN	4062406569464
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrott hållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Spändelare för kontrollerad spånbreakning.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

$a_{e max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	40 grad
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	72 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
totallängd L	120 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Skärlängd L_c	60 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Friställningsdiameter D_1	11,8 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB

Skaftdiameter D_s	12 mm
Skär- \emptyset D_c	12 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ²	0,091 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	300 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
Uni	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

