



Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Beställningsdata

Ordernummer	203087 10
GTIN	4062406569457
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrott hållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Spändelare för kontrollerad spånbreakning.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

$a_{e max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,16 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd L_c	50 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Spiralvinkel	40 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB

Matningsriktning	horisontell och sned
totallängd L	104 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ²	0,074 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	300 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
Uni	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

