



Hårdmetallfräsar med spåndelare TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203085 5 |
| GTIN | 4062406566203 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrothållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Spåndelare för kontrollerad spånåbrytning.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,18 \times D$ för TPC-bearbetningen.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------------------|
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| totallängd L | 65 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 24 mm |
| Skär-Ø D _c | 5 mm |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,1 mm |

| | |
|---|---------------|
| Skärlängd L_c | 17 mm |
| Tolerans nom.- \emptyset | e8 |
| Friställningsdiameter D_1 | 4,8 mm |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Antal spändelare | 1 |
| Beläggning | TiSiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,18×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 360 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 330 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 290 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | M |
| Uni | lämplig | | |

| | |
|-------|---------|
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |