



Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Beställningsdata

Ordernummer	203086 10
GTIN	4062406569396
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrott hållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Spändelare för kontrollerad spånbygning.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ för TPC-bearbetning.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	40 mm
totallängd L	90 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	40 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Hörnfasbredd vid 45°	0,16 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	50 mm

Skaftdiameter D_s	10 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasvinkel	45 grad
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ²	0,074 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,07×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	320 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	280 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	145 m/min	M
Uni	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

