

Garant**Roterande svarvdubb med hårdmetallspets och avdragarmutter, Morsekona (MK): 5****Beställningsdata**

Ordernummer	321240 5
GTIN	4062406572457
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- Körnaraxel med hårdmetallspets för tillämpningar med hög nötning på centreringen.
- Spetsvinkel 60°.
- Avdragarmutter som planar av på sidan.
- Mycket exakt lagring för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri tack vare långtidssmörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

Beskrivning:

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringsspetsen in.

Användningsdata:

För bearbetning av tunna arbetsstycken vid höga varvtal och vid stora styckantal med automatisk inlastning i serietillverkning.

För höga axialkrafter vid hård bearbetning genom speciell lageranordning.

hus-Ø D: 96 mm

effektiv längd B: 134 mm

hårdmetall-Ø H: 18 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

spetslängd C: 49 mm

maximalt varvtal: 2600 min⁻¹

Teknisk beskrivning

spetslängd C	49 mm
hårdmetall-Ø H	18 mm
hus-Ø D	96 mm
maximalt varvtal:	2600 min ⁻¹
effektiv längd B	134 mm
maximalt radiellt kast	0,005 mm
för arbetsstycksvikt	2000 kg
Morsekona	MK5
Axialkraft	6,6 kN
Spetsvinkel	60 grad
Hårdmetallsinsats	ja
Utförande	medlöpande
bräckskruv	ja
Produktslag	centreringspets