

**Garant****Roterande svarvdubb med hårdmetallspets och avdragarmutter, Morsekona (MK): 4****Beställningsdata**

Ordernummer	321240 4
GTIN	4062406572440
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

- Körnaraxel med hårdmetallspets för tillämpningar med hög nötning på centreringen.
- Spetsvinkel 60°.
- Avdragarmutter som planar av på sidan.
- Mycket exakt lagring för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri tack vare långtidssmörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

**Beskrivning:**

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringsspetsen in.

**Användningsdata:**

För bearbetning av tunna arbetsstycken vid höga varvtal, och vid stora styckantal med automatisk inlastning i serietillverkning.

För höga axialkrafter vid hård bearbetning genom speciell lageranordning.

hus-Ø D: 76 mm

effektiv längd B: 112 mm

hårdmetall-Ø H: 14 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

spetslängd C: 43 mm

maximalt varvtal: 3200 min<sup>-1</sup>

## Teknisk beskrivning

hårdmetall-Ø H	14 mm
maximalt radiellt kast	0,005 mm
maximalt varvtal:	3200 min <sup>-1</sup>
hus-Ø D	76 mm
spetslängd C	43 mm
för arbetsstycksvikt	750 kg
effektiv längd B	112 mm
Morsekona	MK4
Axialkraft	4,3 kN
Spetsvinkel	60 grad
Hårdmetallsinsats	ja
Utförande	medlöpande
bräckskruv	ja
Produktslag	centreringspets