

Garant**Roterande svarvdubb med hårdmetallspets och avdragarmutter, Morsekona (MK): 2****Beställningsdata**

Ordernummer	321240 2
GTIN	4062406572426
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- Körnaraxel med hårdmetallspets för tillämpningar med hög nötning på centreringen.
- Spetsvinkel 60°.
- Avdragarmutter som planar av på sidan.
- Mycket exakt lagring för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri tack vare långtidssmörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

För bearbetning av tunna arbetsstycken vid höga varvtal, och vid stora styckantal med automatisk inlastning i serietillverkning.

För höga axialkrafter vid hård bearbetning genom speciell lageranordning.

hus-Ø D: 45 mm

effektiv längd B: 76 mm

hårdmetall-Ø H: 11 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

spetslängd C: 26 mm

maximalt varvtal: 5000 min⁻¹

Teknisk beskrivning

hårdmetall-Ø H	11 mm
hus-Ø D	45 mm
för arbetsstycksvikt	150 kg
maximalt radiellt kast	0,005 mm
spetslängd C	26 mm
maximalt varvtal:	5000 min ⁻¹
effektiv längd B	76 mm
Morsekona	MK2
Axialkraft	1,78 kN
Spetsvinkel	60 grad
Hårdmetallsinsats	ja
Utförande	medlöpande
bräckskruv	ja
Produktslag	centreringspets