

Garant**Medlöpande svarvdubbar för bytesinsats, Typ: 40****Beställningsdata**

Ordernummer

320617 40

GTIN

4062406573140

Artikelklass

31Z

Beskrivning**Utförande:**

- **Fjädrat utförande för axiell längdkompensering under bearbetningen.**
- **Helt härdat och slipat. Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

Cylindriskt skaft för fastspänning i borrhållare, spänntånghållare eller Hydrodehn-spännchuckar; för fastsättning av en ytterligare revolver.

För bearbetning av tunga arbetsstycken.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter ompänningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

Flexibel användning tack vare utbytbara insatser. Universell användning på revolver och motspindel i CNC-maskiner.

Specialtillbehör:

Utbytbara insatser nr 320625. Utbytbara insatser nr 320629.

OBS!:

Byte av insatserna på nyckelgreppen genom motursrotation.

Teknisk beskrivning

Ø d	40 mm
totallängd L	165 mm
Skaftdiameter D ₁	18 mm
hus-Ø D	74 mm
maximalt varvtal:	4000 min ⁻¹
radiellt kast	0,01 mm
passar färgkod	K18
fjädersväg	4 mm
Effektiv längd L ₁	95 mm
för arbetsstycksvikt	550 kg
fäste	Skaftdiameter 40 mm
Produktslag	centreringspets