

Garant**HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207480 10
GTIN	4045197326829
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell geometri för bearbetning av **titan och titanlegeringar**. 4 ändskär fram till centrum. Kan därför användas som **äkta 4-skärsfräs** för alla skärdjup.

Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207482.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skär-Ø D _c	10 mm
Matning f _z för kopierfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,048 mm
Matning f _z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	66 mm
Skärlängd L _c	14 mm
Korrigeringsfaktor för v _c	1,25
Spiralvinkel	45 grad
radie R	5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	55 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------