

**Garant****HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205712 6
GTIN	4045197362667
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**

Mycket **höga bearbetningsprestanda**.

Med **speciell invändig tandprofil** och 50°-spiral för säker spånbreakning i **rostfritt stål**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	21 mm
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,15 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,5 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	58 mm
Skärlängd $L_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

