

**Garant****HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207485 2/6
GTIN	4045197354402
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**. 4 ändskär fram till centrum. Kan därför användas som **äkta 4-skärsfräs** för alla skärdjup.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207487.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Skär-Ø $D_c$	2 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd $L_c$	4 mm
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,25
Spiralvinkel	45 grad
radie R	1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
Inconel	lämplig	30 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------