

**Garant**
**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	205710 20
GTIN	4045197362650
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**

Mycket **höga bearbetningsprestanda.**

Kan användas som **universalfräs.**

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Tandantal Z	5
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,4 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
totallängd L	93 mm
Skärlängd $L_c$	20 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

