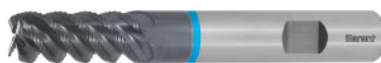


Garant**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205712 8
GTIN	4045197362674
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**.

Med **speciell invändig tandprofil** och 50°-spiral för säker spånbreakning i **rostfritt stål**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	26 mm
Friställningsdiameter D_1	7,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	64 mm
Skärlängd L_c	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

